

rispondesi tributini

Domande e risposte su adempimenti e scadenze dei tributi locali per il preventivo 2023 e il rendiconto 2022

14³⁰

Introduce

Marina **Lelli** *Comune di Campi Bisenzio*

Spazio alle domande

risponde Cesare **Cava** *Esperto in materia tributaria - Finanza Locale Partnership*

16⁰⁰

I servizi di Anci Toscana a supporto dei Bilanci e delle Entrate

Federico **Campatelli** *Servizi ai Comuni di Anci Toscana*

Annalisa **Antonini** *Finanza Locale Partnership*



giovedì 13 aprile 2023 - 14³⁰ - 16³⁰

Per iscrizioni [cliccare qui](#)

